

⑪ 公開特許公報 (A)

平2-26625

⑤Int.Cl.⁵B 01 D 65/02
63/02

識別記号

序内整理番号

8014-4D
6953-4D

⑥公開 平成2年(1990)1月29日

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全4頁)

⑦発明の名称 中空糸膜ろ過器の逆洗方法

⑧特 願 昭63-173826

⑨出 願 昭63(1988)7月14日

⑩発明者 井手 賢一郎 東京都港区芝浦1丁目1番1号 株式会社東芝本社事務所内

⑪出願人 株式会社東芝 神奈川県川崎市幸区堀川町72番地

⑫代理人 弁理士 猪股 祥晃 外1名

明細書

1. 発明の名称

中空糸膜ろ過器の逆洗方法

2. 特許請求の範囲

多孔質中空糸膜モジュールを保持する管板と該管板より該中空糸膜モジュール1本毎に該中空糸膜モジュールを保護するための保護筒と少なくとも液入口、ペント、逆洗水出口のノズルを有し該中空糸膜の外側を被う胴部と少なくとも液出口のノズルを有し該中空糸膜の内側に通じる蓋部からなり逆洗手段として空気を用いる中空糸膜ろ過器の逆洗方法において、前記胴部の液位が一定以下に下がらないように逆洗中の液位を検出し、この液位信号の支持により液を補給するか、または予め設定したタイマーによって定期的に前記胴部内に液を補給することを特徴とする中空糸膜ろ過器の逆洗方法。

3. 発明の詳細な説明

[発明の目的]

(産業上の利用分野)

本発明は液体中の不純物の除去等に用いられる中空糸膜ろ過器の逆洗方法に関する。

(従来の技術)

一般に中空糸膜はその外径が0.3~3mm程度で微細な孔を有する中空状の繊維の膜であり、単位容積当たりの膜面積を大きくとることができる。また、外径が小さく、耐圧性に優れているので、精密ろ過用、限外ろ過用、逆浸透用のろ過器材として電子工業、医学、原子力等の分野で純水製造、排水処理等に広く活用されている。

ところで、このような中空糸膜ろ過器において、効率的な逆洗方法を見出だすことは、中空糸膜ろ過器の適用範囲を拡大する上で非常に重要であり、種々の発明・考案がなされている。例えば、特開昭53-108882号公報では圧力空気による逆洗で付着微粒子を剥離するとともに中空糸膜を振動させて付着微粒子を除去する方法が開示されている。また特開昭60-19002号公報では圧力空気による逆洗で付着微粒子を剥離するとともに中空糸膜を振動させるための空気を該中空糸

膜の側方または下方から発生させ付着微粒子を除去する方法が開示されている。

(発明が解決しようとする課題)

しかしながら、特開昭53-108882号および特開昭60-19002号公報では胴部の液位の挙動については記述されていない。これらの方により逆洗を実施すると逆洗中に胴部の液位が次第に減少するという現象が生じる。これにより、中空糸膜モジュールの上部が空気中に露出することとなり、空気により中空糸膜を振動させる効果が半減するのみならず、剥離した付着微粒子が保護筒内で滞留し液上面近傍で中空糸膜に再び付着するという現象を起こす。さらに、中空糸膜の種類によっては中空糸膜が空気中にさらされることがあり、中空糸膜の劣化の一因となり、もって逆洗効率が低下することにつながる。

本発明はこの様な点に対処してなされたもので、逆洗効率を向上させた中空糸膜ろ過器の逆洗方法を提供することを目的とする。

[発明の構成]

保つことによって逆洗効率が向上する。

(実施例)

本発明の一実施例を第1図を用いて説明する。

図において符号1は中空糸膜モジュールを示し、これは多数本の中空糸膜2がそれぞれの両端を上方に向けI字型に折り返されて集束され、上部の基幹が樹脂で固定されている。この中空糸膜モジュール1は管板3から管板3に液密に垂設されており、各中空糸膜モジュール1を覆うように保護筒4が管板3に取付けられている。この保護筒4の上部にはベント穴16が設けられている。そして、中空糸膜ろ過器は液入口ノズル8とベントノズル9と逆洗水出口ノズル11とバーリング空気ノズル12を有する胴部6と液出口ノズル10を有する蓋部5により管板3と中空糸膜モジュール1が覆われる形で成り立っている。さらに、胴部6には胴部内の液位により作動する液位スイッチ7が設けられているから、なお、符号17はバーリング空気ノズル12に設けられた空気吹出口である。

中空糸膜2の逆洗操作にあたり、まず液出口ノ

(課題を解決するための手段)

本発明は、多孔質中空糸膜モジュールを保持する管板と該管板より該中空糸膜モジュール1本毎に該中空糸膜モジュールを保護するための保護筒と少なくとも液入口、ベント、逆洗水出口のノズルを有し該中空糸膜の外側を被う胴部と少なくとも液出口のノズルを有し該中空糸膜の内側に通じる蓋部からなり逆洗手段として空気を用いる中空糸膜ろ過器の逆洗方法において、前記胴部の液位が逆洗中に一定以下に減少しないように逆洗中の液位を検出し、この液位信号の指示によって液を補給するか、または予め設定したタイマによって定期的に前記胴部内に液を補給することを特徴とする。

(作用)

中空糸膜ろ過器で逆洗操作を行っていると、徐々に胴部内の液位が低下してくる。そこで、液位低下信号かまたは予め設定したタイマを作動させて保護筒内に空気ポンプ状態が維持できる一定の液位になるよう液を補給する。この一定の液位を

ズル10から逆洗水を中空糸膜モジュール1の上部から中空糸膜2内を通過させて胴部6内に流入して水張りをし胴部6内に一定の水位を保つ。

つぎにバーリング空気ノズル12を通して空気吹出口17から胴部6内に空気を吹き出すと空気の作用によって中空糸膜2に振動が与えられ、中空糸膜2の表面に付着した不純物が剥離し、逆洗される。逆洗が終ったら逆洗水出口ノズルから胴部6内の不純物が混った逆洗水を排出する。逆洗に際しては逆洗水を流しながらバーリング操作を行う場合もある。

この様な中空糸膜ろ過器で逆洗操作を実施すると初期には第2図に示すように保護筒4内はバーリング空気の気泡14の作用によりいわゆる空気ポンプ状態となり、保護筒4内の水15は保護筒4のベント穴16から勢いよく噴き出し保護筒4内の水が循環状態となる。これにより、中空糸膜モジュール1の上部の樹脂で中空糸膜2が固定された部分の下端部すなわち中空糸膜2の付け根部分が洗净されると共に保護筒4内に中空糸膜2から剥離

した付着不純物が滞留し中空糸膜2に再付着することはない。

しかしながら、時間が経つとともに胴部6内の液位しが徐々に下がり保護筒4のベント穴16から勢いよく噴き出していた水は徐々にその勢いがなくなり第3図に示したように液位しが低下する。この状態になると空気ポンプ作用が発揮されなくなり、中空糸膜2の付け根部分が洗浄されなくなると共に保護筒4内に中空糸膜2から剥離した付着不純物が滞留し中空糸膜2に再付着することとなる。

このことは、空気バーリング時間（逆洗時間）が例えば30分間あったとしても胴部6内の液位しが低下による空気ポンプ状態喪失以降は、逆洗効果がなくなる。そして逆洗時間が有効に生かされないばかりでなく、前述のように逆洗効果としてはむしろ逆効果となるものと考えられる。

この液位低下の状態を液位スイッチ7により検出し保護筒4内が空気ポンプ状態に復帰するまで原液または補給水を給水する。

ル12を有する胴部6と液出口ノズル10と補給水入口ノズル13を有する蓋部5により管板3と中空糸膜モジュール1が覆われる形で成り立っている。

この様な中空糸膜ろ過器で逆洗操作を実施すると初期には第2図に示すように保護筒4内でバーリング空気の気泡14の作用によりいわゆる空気ポンプ状態となり、保護筒4内の水15は保護筒4のベント穴16から勢いよく噴き出し保護筒4の中の水が循環状態となる。これにより、中空糸膜モジュール上部の樹脂で中空糸膜2が固定された部分の下端部すなわち中空糸膜2の付け根部が洗浄されると共に保護筒内に中空糸膜2より剥離した付着不純物が滞留し中空糸膜2に再付着することはない。しかししながら、時間が経つとともに胴部内の液位が徐々に下がり保護筒4のベント穴16から勢いよく噴き出していた水は徐々にその勢いがなくなり第3図のようになる。こうなると空気ポンプ状態でなくなり、中空糸膜2の付け根部分が洗浄されなくなると共に保護筒内に中空糸膜2から剥離した付着不純物が滞留し中空糸膜2に再付

この給水操作により、空気ポンプ状態が常に維持された逆洗時間が有効に使われることになり、逆洗効率が向上する。逆洗効率の向上は中空糸膜モジュールの寿命延長に寄与するばかりでなく、例えば、原子力発電所の放射性廃液や復水の処理に用いるような場合には特に有用で定期検査時の作業員の被曝低減にもつながる。

次に、本発明の第2の実施例について第4図を用いて説明する。本発明の第1図に示すものと同一のものについては同じ符号で示す。

図において符号1は中空糸膜モジュールに示し、これは多数本の中空糸膜2がそれぞれの両端を上方に向けU字型に折り返されて集束され、上部基幹が樹脂で固定されている。この中空糸膜モジュール1は管板3から管板3と液密に垂設されており、各中空モジュール1を覆うように保護筒4が管板3に取り付けられている。この保護筒4の上部にはベント穴16が設けられている。そして、中空糸膜ろ過器は液入口ノズル8とベントノズル9と逆洗水出口ノズル11とバーリング空気入口ノズ

着することになる。

このことは、空気バーリング時間（逆洗時間）が例えば30分間あったとしても胴部の液位低下による空気ポンプ状態喪失以降は、逆洗効果がなくなり、その時間が有効に生かされていないばかりでなく、前述のように逆洗効果としてはむしろ逆効果となっているものと考えられる。

この状態の時間的特性をつかみタイマーまたはそれに代わる制御的手段により補給水入口管13から逆洗時間中定期的かつ自動的に空気ポンプ状態に復帰するまで補給水を給水する。

これにより、空気ポンプ状態が常に維持され逆洗時間全体が有効に使われることになり、逆洗効率が向上する。逆洗効率の向上は中空糸膜モジュールの寿命延長に寄与するばかりでなく、例えば、原子力発電所の放射性廃液や復水の処理に用いるような場合は特に有用で定期検査時の作業員の被曝低減にもつながる。

[発明の効果]

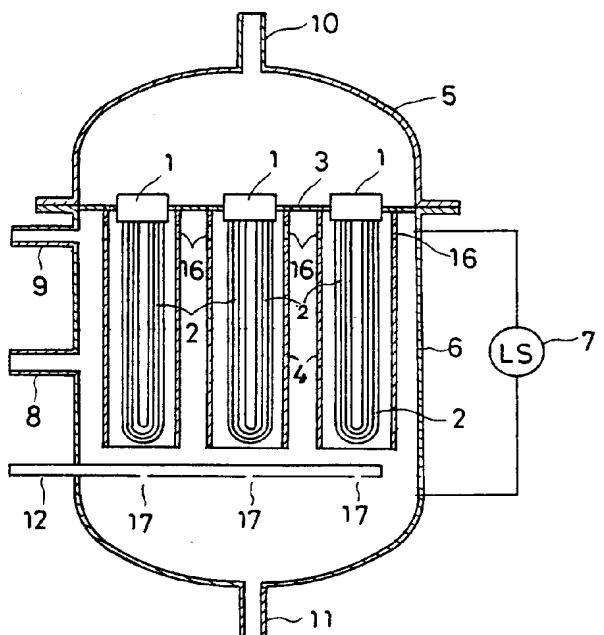
本発明によれば、逆洗の効率向上を図ることが

でき、逆洗効率の向上によって中空糸膜の寿命を延長させることができる。

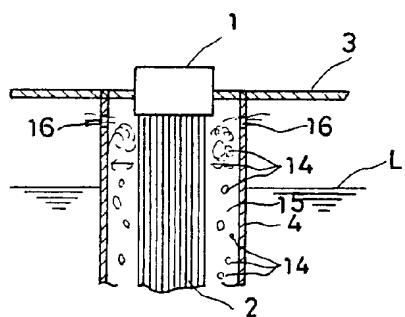
4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明の第1の実施例を示す中空糸膜ろ過器の断面図、第2図および第3図は本発明の作用を示す中空糸膜ろ過器の胸部内の要部を拡大して示す断面図、第4図は本発明の第2の実施例を示す中空糸膜ろ過器の断面図である。

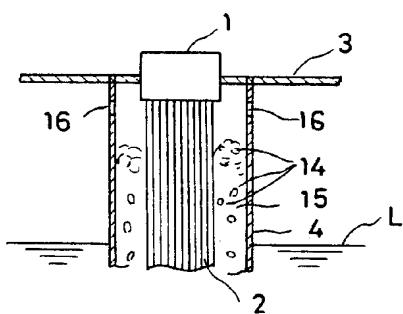
- 1…中空糸膜モジュール
- 2…中空糸膜， 3…管板
- 4…保護筒， 5…蓋部
- 6…胸部， 7…液位スイッチ
- 8…液入口ノズル， 9…ベントノズル
- 10…液出口ノズル， 11…逆洗水出口ノズル
- 12…バーリング空気ノズル
- 13…補給水入口ノズル
- 14…気泡， 15…水
- 16…ベント穴， 17…空気吹出口



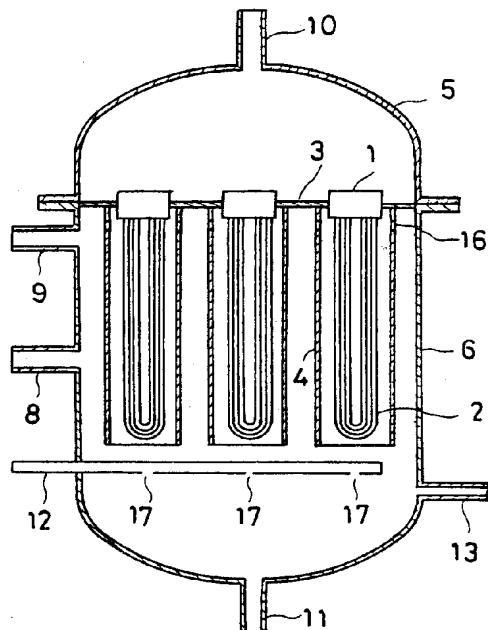
第1図



第2図



第3図



第4図